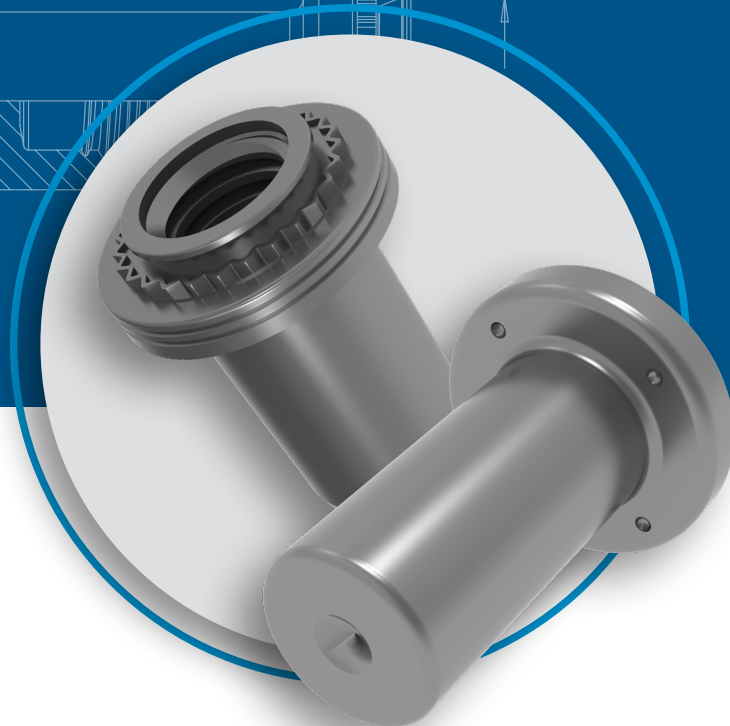
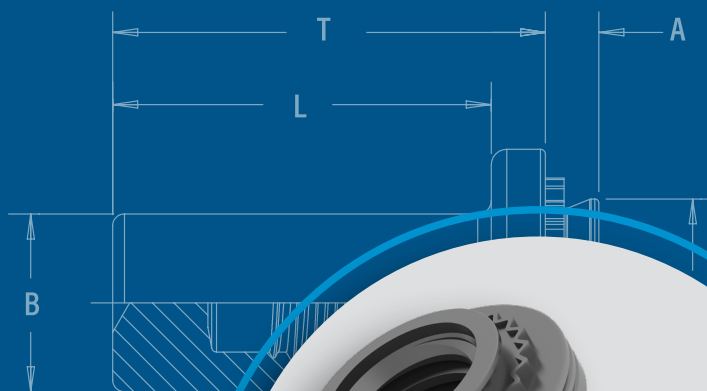
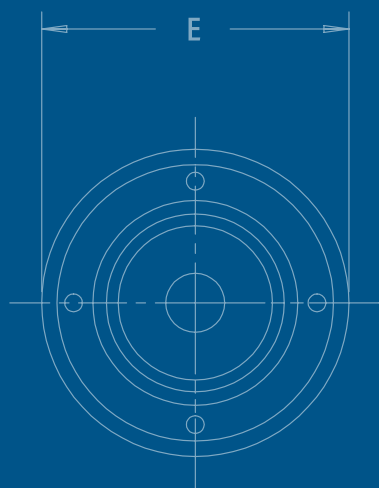




**B<sup>TM</sup>**

## 自扣紧盲孔螺母



PEM®品牌自扣紧盲孔螺母可在.040"/1 mm的薄金属板中提供永久安装的盲孔螺纹。

**现已推出** - 盲孔螺母 (BF<sup>TM</sup>/BFS<sup>TM</sup>), 专为金属碎屑与导电微粒导致击穿或电弧的高压应用场景而设计。

## PEM®自扣紧盲孔紧固件可在.040”/1 mm的薄金属板中提供永久安装的盲孔螺纹

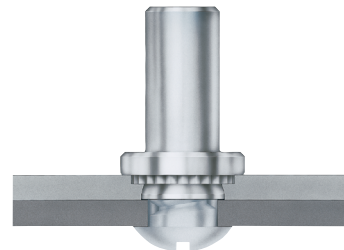
PEM®盲孔紧固件采用久经市场验证的自扣紧技术，适配标准规格安装孔，柄端一体化自带导向。搭配任意可均匀施压的平行压装设备，即可快速完成压装固定。

闭合端设计在关键位置提供额外保护：

- 密封螺纹——防止异物与污染物侵入
- 螺栓穿透控制 – 限制深度以保护易损组件
- 永久安装——无需背面锁紧螺母或二次加工
- 提供钢制和300系列不锈钢两种规格。
- 可特别订购带防松功能的RT螺纹

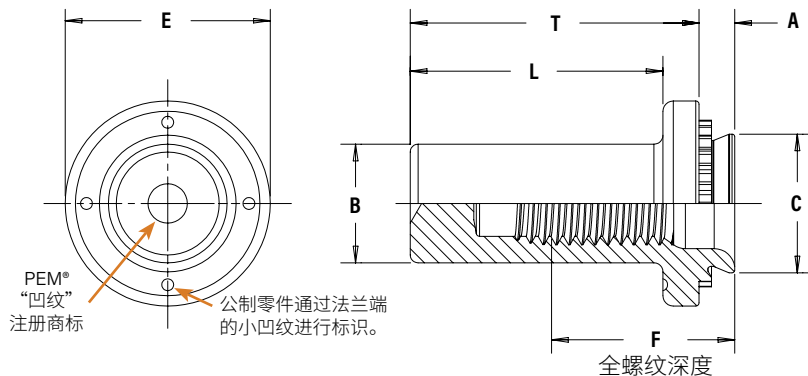
**全新BF™和BFS™自扣紧盲孔螺母**专为软铜与铝母排应用而设计，在碎屑与细粒环境下仍能保持优异性能。加大法兰设计提供更大的支撑面，可在安装过程中确保螺纹锁紧牢固，同时避免板材损坏或变形。

有关紧固件图纸和型号，请浏览网站 [www.pemnet.com](http://www.pemnet.com)。  
可根据特殊订单提供定制尺寸。[请联系我们](#)，了解更多信息。



## BF™和BFS™盲孔螺母 - 新品

- 专为无尘无金属碎屑的严苛工况打造，满足高标准生产需求
- 加宽安装孔径，在软性板材上装配表现更为出众
- 加大法兰盘结构，支撑受力面积更广，稳固性更佳



### 零件编码规则

|              |          |            |          |          |    |
|--------------|----------|------------|----------|----------|----|
| BF           | -        | M3         | -        | 2        | ZI |
| BF           | S        | M3         | -        | 2        |    |
| 型号<br>(盲孔螺母) | 材料<br>代码 | 螺纹规格<br>代码 | 柄端<br>代码 | 表面<br>处理 |    |

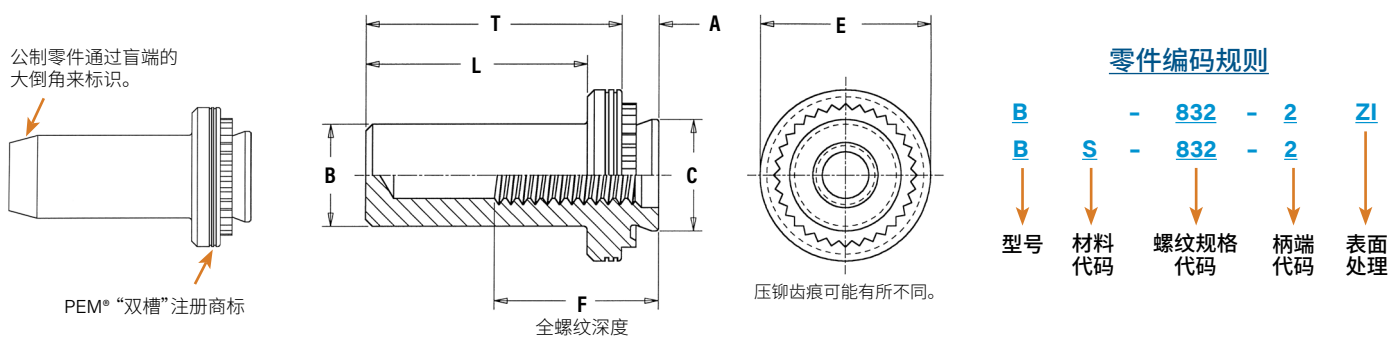
尺寸单位为毫米。

| 公制        | 螺纹尺寸<br>x 螺距 | 型号    |     | 螺纹<br>代码<br>(1) | 柄端<br>代码 | A<br>(柄端)<br>最大值 | 最小<br>板材<br>厚度 | 板材孔<br>尺寸<br>+0.08 | B<br>最大值 | C<br>最大值 | E<br>± 0.25 | F<br>最小值 | L<br>最大值 | T<br>± 0.25 | 最小<br>孔边距<br>(2) |
|-----------|--------------|-------|-----|-----------------|----------|------------------|----------------|--------------------|----------|----------|-------------|----------|----------|-------------|------------------|
|           |              | 紧固件材料 |     |                 |          |                  |                |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|           |              | 钢     | 不锈钢 |                 |          |                  |                |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|           | M3 x 0.5     | BF    | BFS | M3              | 1        | 0.97             | 1              | 5.41               | 4.6      | 5.38     | 7.95        | 7        | 9.8      | 11.2        | 6.9              |
|           |              |       |     |                 | 2        | 1.38             | 1.4            |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|           | M4 x 0.7     | BF    | BFS | M4              | 1        | 0.97             | 1              | 6.35               | 5.5      | 6.33     | 8.75        | 8        | 11       | 12.5        | 7.1              |
|           |              |       |     |                 | 2        | 1.38             | 1.4            |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|           | M5 x 0.8     | BF    | BFS | M5              | 1        | 0.97             | 1              | 8.75               | 7.6      | 8.73     | 11.1        | 10       | 14       | 16          | 8.6              |
|           |              |       |     |                 | 2        | 1.38             | 1.4            |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|           | M6 x 1       | BF    | BFS | M6              | 1        | 1.38             | 1.4            | 10.5               | 9.1      | 10.47    | 14          | 11.5     | 15.8     | 18.3        | 9.7              |
| 2         |              |       |     |                 | 2.21     | 2.29             |                |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
| M8 x 1.25 | BF           | BFS   | M8  | 2               | 2.21     | 2.29             | 12.7           | 11.7               | 12.67    | 16.35    | 13.5        | 19       | 22       | 13.5        |                  |

(1) PEM® BF™和BFS™型螺母可特别订购防松旋锁紧功能，该功能允许啮合螺钉在施加来紧力载荷之前自由转动。如需更多信息，请联系PEM®技术支持部门。

(2) 有关弯角间距以及至其他自扣紧五金件的距离的更多信息，请参阅PEM®技术表中心线至边缘距离。

## B™和BS™型盲孔螺母



尺寸单位为英寸。

| 英制               | 螺纹规格             | 型号    |      | 螺纹代码 (1) | 柄端代码 | A (柄端) 最大值 | 最小板材厚度 | 安装板开孔尺寸 +.003 -.000 | B 最大值 | C 最大值 | E ± .010 | F 最小值 | L 最大值 | T ± .010 | 最小孔边距 (2) |
|------------------|------------------|-------|------|----------|------|------------|--------|---------------------|-------|-------|----------|-------|-------|----------|-----------|
|                  |                  | 紧固件材料 |      |          |      |            |        |                     |       |       |          |       |       |          |           |
|                  |                  | 钢     | 不锈钢  |          |      |            |        |                     |       |       |          |       |       |          |           |
|                  | .112-40 (#4-40)  | B     | BS   | 440      | 1    | .038       | .040   | .166                | .150  | .165  | .250     | .210  | .335  | .380     | .19       |
|                  |                  |       |      |          | 2    | .054       | .056   |                     |       |       |          |       |       |          |           |
|                  | .138-32 (#6-32)  | B     | BS   | 632      | 1    | .038       | .040   | .1875               | .169  | .187  | .280     | .230  | .335  | .380     | .22       |
|                  |                  |       |      |          | 2    | .054       | .056   |                     |       |       |          |       |       |          |           |
|                  | .164-32 (#8-32)  | B     | BS   | 832      | 1    | .038       | .040   | .213                | .204  | .212  | .310     | .280  | .385  | .440     | .27       |
|                  |                  |       |      |          | 2    | .054       | .056   |                     |       |       |          |       |       |          |           |
|                  | .190-32 (#10-32) | B     | BS   | 032      | 1    | .038       | .040   | .250                | .235  | .249  | .340     | .280  | .385  | .440     | .28       |
| 2                |                  |       |      |          | .054 | .056       |        |                     |       |       |          |       |       |          |           |
| .250-20 (1/4-20) | B                | BS    | 0420 | 1        | .054 | .056       | .344   | .305                | .343  | .430  | .310     | .500  | .560  | .34      |           |
|                  |                  |       |      | 2        | .087 | .090       |        |                     |       |       |          |       |       |          |           |

尺寸单位为毫米。

| 公制 | 螺纹尺寸<br>x 螺距 | 型号    |     | 螺纹<br>代码<br>(1) | 柄端<br>代码 | A<br>(柄端)<br>最大值 | 最小<br>板材<br>厚度 | 板材<br>孔尺寸<br>+0.08 | B<br>最大值 | C<br>最大值 | E<br>± 0.25 | F<br>最小值 | L<br>最大值 | T<br>± 0.25 | 最小<br>孔边距<br>(2) |
|----|--------------|-------|-----|-----------------|----------|------------------|----------------|--------------------|----------|----------|-------------|----------|----------|-------------|------------------|
|    |              | 紧固件材料 |     |                 |          |                  |                |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|    |              | 钢     | 不锈钢 |                 |          |                  |                |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|    | M3 x 0.5     | B     | BS  | M3              | 1        | 0.97             | 1              | 4.22               | 3.84     | 4.2      | 6.35        | 5.3      | 8.5      | 9.6         | 4.8              |
|    |              |       |     |                 | 2        | 1.38             | 1.4            |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|    | M4 x 0.7     | B     | BS  | M4              | 1        | 0.97             | 1              | 5.41               | 5.2      | 5.38     | 7.95        | 7.1      | 9.8      | 11.2        | 6.9              |
|    |              |       |     |                 | 2        | 1.38             | 1.4            |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|    | M5 x 0.8     | B     | BS  | M5              | 1        | 0.97             | 1              | 6.35               | 6.02     | 6.33     | 8.75        | 7.1      | 9.8      | 11.2        | 7.1              |
|    |              |       |     |                 | 2        | 1.38             | 1.4            |                    |          |          |             |          |          |             |                  |
|    | M6 x 1       | B     | BS  | M6              | 1        | 1.38             | 1.4            | 8.75               | 7.8      | 8.73     | 11.1        | 7.8      | 12.7     | 14.3        | 8.6              |
| 2  |              |       |     |                 | 2.21     | 2.29             |                |                    |          |          |             |          |          |             |                  |

(1) PEM® B™和BS™型螺母可特别订购防松旋转锁紧功能，该功能允许啮合螺钉在施加夹紧力载荷之前自由转动。如需更多信息，请联系PEM® [技术支持部门](#)。

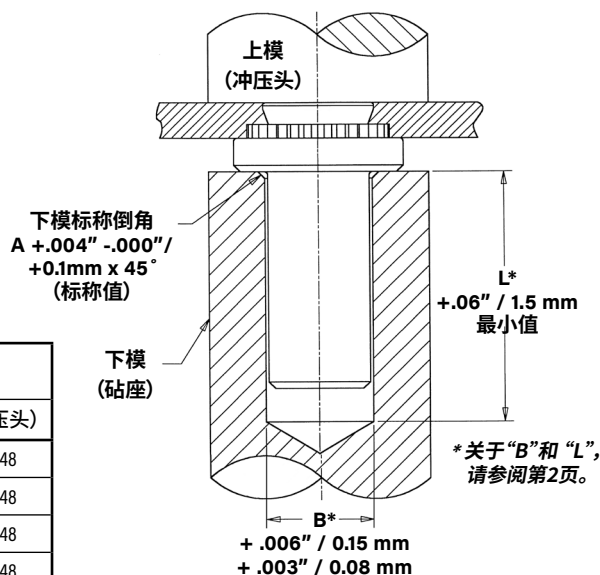
(2) 有关弯角间距以及至其他自扣紧五金件的距离的更多信息，请参阅[PEM®技术表中心线至边缘距离](#)。

## 安装

1. 在安装板上冲好相应尺寸的安装孔。请勿进行诸如去毛刺之类的二次操作。
2. 将紧固件放入带有凹形槽的下模中，然后将安装孔（最好是冲孔面）放在紧固件的柄端上方。
3. 保持上下模表面平行，施加挤压力，直到法兰接触到安装板。示意图显示了建议用于施加这些力的工具。

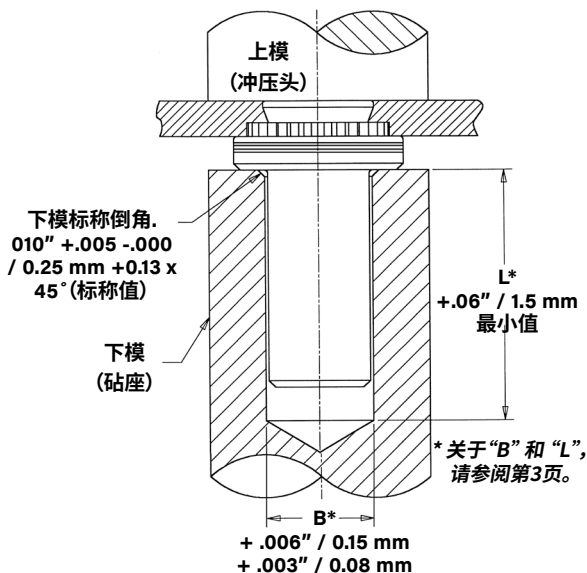
### 安装工具 - BF™和BFS™盲孔螺母

| 螺纹代码 | 下模尺寸 (mm) | HAEGER®零件编码 |            | PEMSERTER®零件编码 |           |
|------|-----------|-------------|------------|----------------|-----------|
|      | A (+0.1)  | 下模 (砧座)     | 上模 (冲压头)   | 下模 (砧座)        | 上模 (冲压头)  |
| M3   | 4.67      | H-237-440L  | H-103-00L  | 8027364        | 975200048 |
| M4   | 5.59      | H-237-832L  | H-103-00L  | 8027366        | 975200048 |
| M5   | 7.67      | H-237-1032L | H-103-00L  | 8027367        | 975200048 |
| M6   | 9.17      | H-237-0420L | H-103-062L | 8027368        | 975200048 |
| M8   | 11.79     | H-237-0518L | H-103-062L | 8027369        | 975200048 |



### 安装工具 - B™和BS™盲孔螺母

| 螺纹代码      | HAEGER®零件编码 |             | PEMSERTER®零件编码 |           |
|-----------|-------------|-------------|----------------|-----------|
|           | 下模 (砧座)     | 上模 (冲压头)    | 下模 (砧座)        | 上模 (冲压头)  |
| 440 & M3  | H-137-440L  | H-108-0020L | 975200001      | 975200048 |
| 632       | H-137-632L  | H-108-0020L | 975200002      | 975200048 |
| 832 & M4  | H-137-832L  | H-108-0020L | 975200003      | 975200048 |
| 032 & M5  | H-137-1032L | H-108-0020L | 975200004      | 975200048 |
| 0420 & M6 | H-137-0420L | H-108-0020L | 975200005      | 975200048 |



### 安装注意事项

- 为获得最佳效果，建议使用HAEGER®或PEMSERTER®机器安装PEM®自扣紧紧固件。更多信息请访问我们的[网站](http://www.pemnet.com)。
- 访问网站上的[动画库](#)以查看产品的安装过程。



有关其他HAEGER®  
和PEMSERTER®工具信息/  
零件编码, 请访问我们的[工具向导](#)



### 材料和表面处理规格

|          | 螺纹                                 | 紧固件材料 |          | 标准表面处理                 |                                              | 适用板材硬度:(2)       |                  |
|----------|------------------------------------|-------|----------|------------------------|----------------------------------------------|------------------|------------------|
| 型号       | 内螺纹, ASME B1.1, 2B/ASME B1.13M, 6H | 硬化碳钢  | 300系列不锈钢 | 根据ASTM A380标准进行钝化和/或测试 | 根据ASTM B633标准进行镀锌, SCI (5µm) Type II, 无色 (1) | HRB 80/HB 150或更低 | HRB 70/HB 125或更低 |
| BF       | .                                  | .     | .        | .                      | .                                            | .                | .                |
| BFS      | .                                  | .     | .        | .                      | .                                            | .                | .                |
| B        | .                                  | .     | .        | .                      | .                                            | .                | .                |
| BS       | .                                  | .     | .        | .                      | .                                            | .                | .                |
| 表面处理零件编码 |                                    |       |          | 无                      | ZI                                           |                  |                  |

- (1) 有关电镀标准和规范, 请见我们网站的PEM[技术支持](#)部分。  
(2) HRB-洛氏硬度 “B” 量表。HB-布氏硬度。

### BF™型和BFS™型性能数据<sup>(1)</sup>

| 公制 | 螺纹代码 | 柄端代码 | 板材厚度 (mm) | 测试板材材料    |         |                          |          |         |                          |
|----|------|------|-----------|-----------|---------|--------------------------|----------|---------|--------------------------|
|    |      |      |           | 5052-H34铝 |         |                          | 冷轧钢      |         |                          |
|    |      |      |           | 安装力 (kN)  | 推出力 (N) | 扭出力 (N·m) <sup>(2)</sup> | 安装力 (kN) | 推出力 (N) | 扭出力 (N·m) <sup>(2)</sup> |
|    |      |      |           |           |         |                          |          |         |                          |
|    | M3   | 1    | 1         | 8.9       | 470     | 1.13                     | 12       | 645     | 1.7                      |
|    |      | 2    | 1.5       | 10        | 970     | 1.47                     | 12       | 1250    | 2.03                     |
|    | M4   | 1    | 1         | 10        | 480     | 2.6                      | 12       | 800     | 4                        |
|    |      | 2    | 1.5       | 12        | 845     | 4                        | 20       | 1420    | 5.1                      |
|    | M5   | 1    | 1         | 10        | 750     | 3.6                      | 18       | 900     | 4.5                      |
|    |      | 2    | 1.5       | 15.2      | 1580    | 5.7                      | 24.5     | 1760    | 6.8                      |
|    | M6   | 1    | 1.5       | 17.8      | 1570    | 10.2                     | 24.5     | 1870    | 17                       |
|    |      | 2    | 2.5       | 24        | 1570    | 14.1                     | 31       | 1870    | 17                       |
|    | M8   | 2    | 2.5       | 26        | 1760    | 18.1                     | 34       | 2020    | 20.3                     |

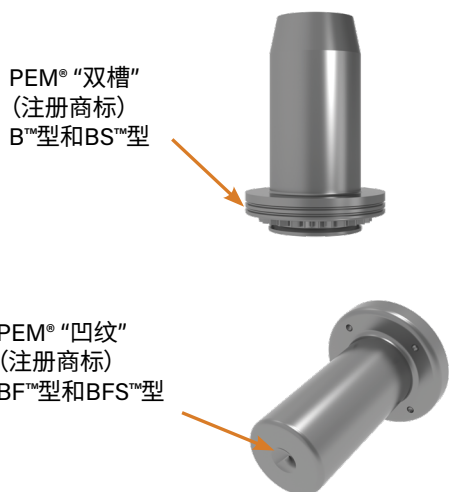
- (1) 本文所列安装压力仅作通用参考。实际装配作业时, 请严格遵照安装流程规范操作, 确认紧固件完全到位、装配合格。  
其余各项性能参数, 均为在完整遵循标准安装参数与工序前提下测得的平均数值。  
安装孔径、板材材质、装配工艺的差异, 均会改变产品实际使用性能。  
建议结合自身应用工况先行试样测试; 我司可免费提供样品与全程技术支持, 配合完成验证测试。  
(2) 扭脱极限与选用螺丝强度、型号相关。多数情况下, 螺丝螺纹会先于嵌件螺纹发生滑牙失效。

## B™型和BS™型性能数据<sup>(1)</sup>

| 英制   | 螺纹代码 | 柄端代码 | 板材厚度 (in.) | 测试板材材料     |            |                |            |            |                |
|------|------|------|------------|------------|------------|----------------|------------|------------|----------------|
|      |      |      |            | 5052-H34铝  |            |                | 冷轧钢        |            |                |
|      |      |      |            | 安装力 (lbs.) | 推出力 (lbs.) | 扭出力 (in. lbs.) | 安装力 (lbs.) | 推出力 (lbs.) | 扭出力 (in. lbs.) |
| 440  | 1    |      | .040       | 1600       | 90         | 10             | 2500       | 125        | 13             |
|      | 2    |      | .056       | 2000       | 170        | 13             | 3500       | 230        | 18             |
| 632  | 1    |      | .040       | 1800       | 95         | 17             | 3000       | 130        | 18             |
|      | 2    |      | .056       | 2800       | 190        | 22             | 4000       | 260        | 28             |
| 832  | 1    |      | .040       | 2000       | 105        | 23             | 3500       | 135        | 30             |
|      | 2    |      | .056       | 3000       | 220        | 35             | 5000       | 285        | 45             |
| 032  | 1    |      | .040       | 2100       | 110        | 32             | 4000       | 140        | 35             |
|      | 2    |      | .056       | 3500       | 190        | 50             | 5000       | 250        | 60             |
| 0420 | 1    |      | .056       | 4000       | 315        | 90             | 6000       | 400        | 105            |
|      | 2    |      | .090       |            |            |                |            |            |                |

| 公制 | 螺纹代码 | 柄端代码 | 板材厚度 (mm) | 测试板材材料     |            |                |            |            |                |
|----|------|------|-----------|------------|------------|----------------|------------|------------|----------------|
|    |      |      |           | 5052-H34铝  |            |                | 冷轧钢        |            |                |
|    |      |      |           | 安装力 (lbs.) | 推出力 (lbs.) | 扭出力 (in. lbs.) | 安装力 (lbs.) | 推出力 (lbs.) | 扭出力 (in. lbs.) |
| M3 | 1    |      | 1         | 71         | 400        | 1.15           | 11.1       | 550        | 1.5            |
|    | 2    |      | 1.4       | 9          | 750        | 1.47           | 14         | 1010       | 2.05           |
| M4 | 1    |      | 1         | 8.9        | 470        | 2.6            | 15.6       | 600        | 3.4            |
|    | 2    |      | 1.4       | 12.5       | 970        | 4              | 20         | 1250       | 5.1            |
| M5 | 1    |      | 1         | 9.3        | 480        | 3.6            | 17.8       | 620        | 4              |
|    | 2    |      | 1.4       | 14         | 845        | 5.7            | 25         | 1112       | 6.8            |
| M6 | 1    |      | 1.4       | 17.8       | 1400       | 10.2           | 27.7       | 1760       | 11.9           |
|    | 2    |      | 2.3       |            |            |                |            |            |                |

(1) 提供的安装力仅供一般参考。应根据安装步骤中描述的紧固件的正确安装位置，来进行实际安装并确认安装完成。报告的其他性能值是在遵循所有正确的安装参数和程序的情况下所得出的平均值。安装孔尺寸、板材材料和安装步骤的变化可能会影响性能。建议在您的应用中对该产品进行性能测试。我们很乐意为此类性能测试提供技术援助和/或样品。



可根据特殊订单提供定制尺寸。  
请联系我们了解更多信息。

所有PEM®产品均符合我们严格的质量标准。如果您需要额外的行业或其它特定质量认证，则需要提供特殊程序和/或零件编码。请联系您当地的销售办公室或代表以获取更多信息。

合规信息可在我们网站的技术支持板块获得。规格如有变更，恕不另行通知。请访问我们的网站，获取本公告的最新版本。



北美: 美国宾夕法尼亚州丹伯勒 | 电子邮箱: [info@pemnet.com](mailto:info@pemnet.com) | 电话: +1-215-766-8853 | 800-237-4736 (美国)  
欧洲: 爱尔兰戈尔韦 | 电子邮箱: [europe@pemnet.com](mailto:europe@pemnet.com) | 电话: +353-91-751714  
亚太区: 新加坡 | 电子邮箱: [singapore@pemnet.com](mailto:singapore@pemnet.com) | 电话: +65-6-745-0660  
中国昆山: 电子邮箱: [salesgreaterchina@pemnet.com](mailto:salesgreaterchina@pemnet.com) | 电话: +86-512-5276-9300

请访问[www.pemnet.com](http://www.pemnet.com), 浏览我们的PEMNET™资源中心 • 技术支持邮箱: [techsupport@pemnet.com](mailto:techsupport@pemnet.com)