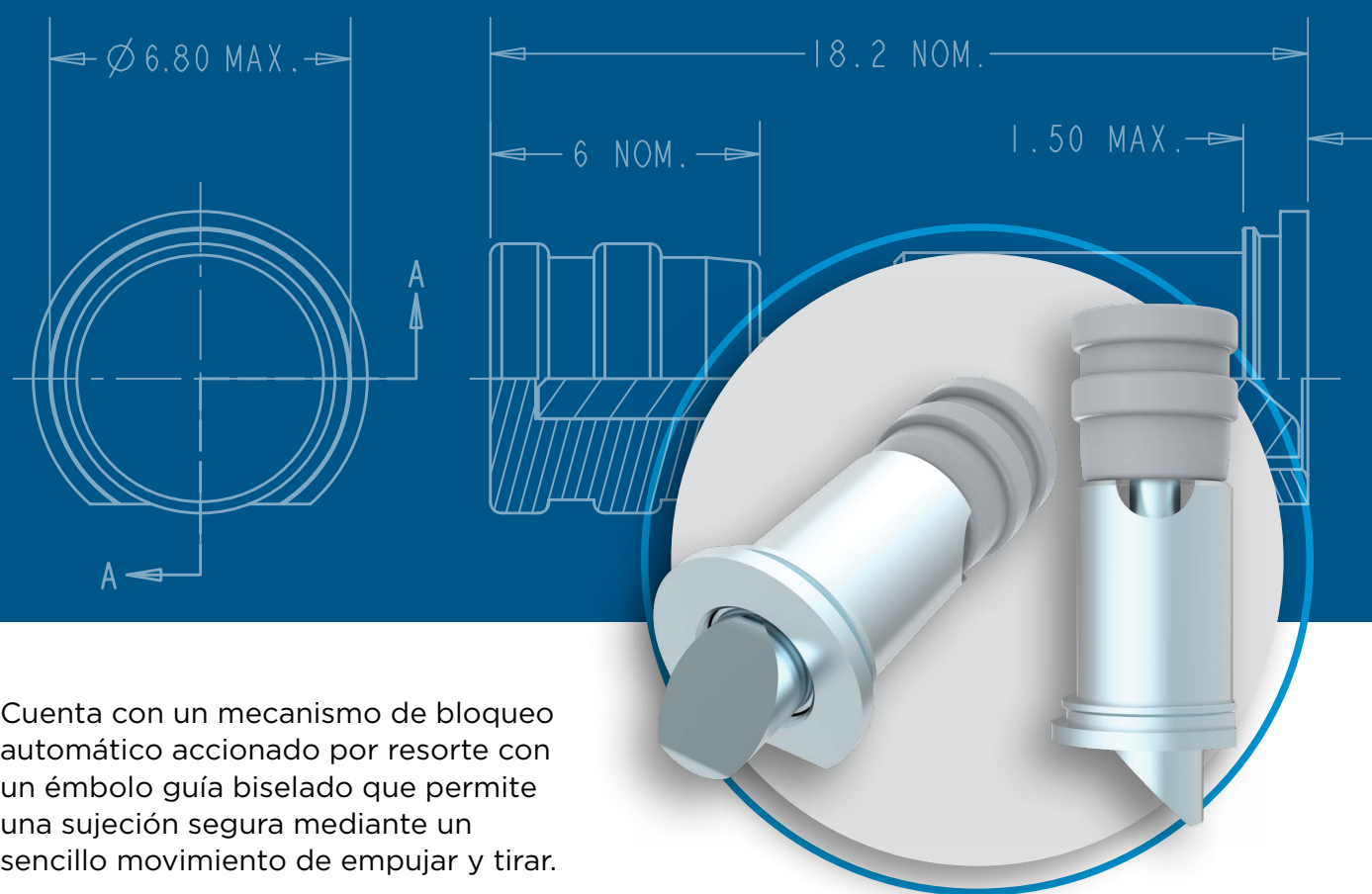




PFAP™

ENSAMBLE DE ÉMBOLO DE BLOQUEO AUTOMÁTICO DE AUTO CLINCHADO PEM®



Cuenta con un mecanismo de bloqueo automático accionado por resorte con un émbolo guía biselado que permite una sujeción segura mediante un sencillo movimiento de empujar y tirar.

ENSAMBLE DE ÉMBOLO DE BLOQUEO AUTOMÁTICO PEM® PFAP™

Mecanismo de bloqueo automático para aplicaciones con acceso limitado.

El inserto de panel PFAP™ sobresale en aplicaciones que requieren acceso frecuente con espacio limitado, lo que lo hace ideal para diseños de equipos compactos. El mecanismo de bloqueo automático elimina el riesgo de desacoplamiento accidental, mientras que la flexibilidad del resorte mejora la resistencia a vibraciones, garantizando un rendimiento confiable en entornos dinámicos.

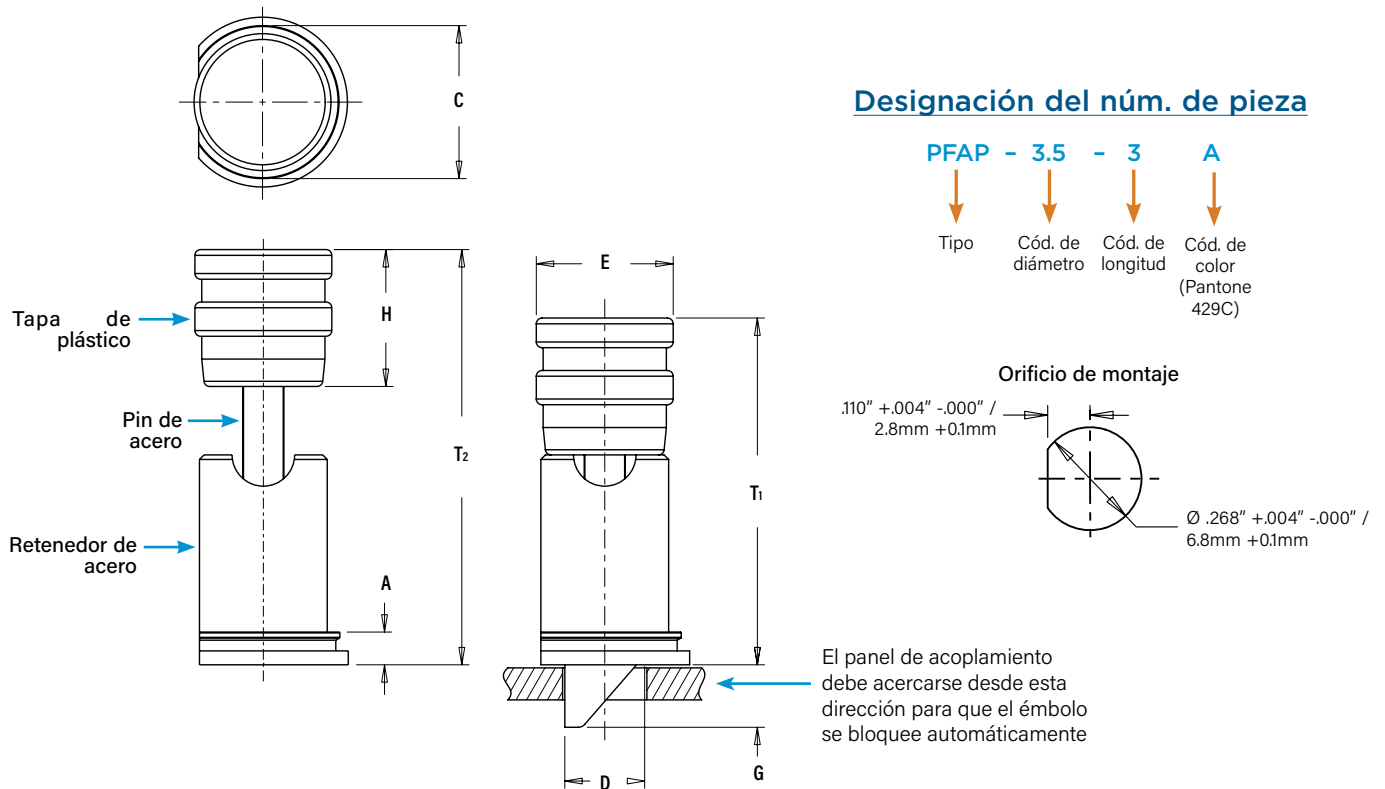
El diseño delgado del émbolo del PFAP™ ahorra espacio valioso en ensamblajes compactos, y su operación sencilla con una sola mano reduce el tiempo de servicio y mejora la ergonomía para los técnicos que trabajan en áreas con acceso limitado.



- **Diseño de bloqueo automático**
Mecanismo accionado por resorte con émbolo guía biselado que permite una sujeción segura sin pasos manuales de bloqueo
- **Operación con una sola mano**
Movimiento sencillo de empujar y tirar que permite una instalación y extracción rápidas, incluso en áreas con acceso limitado
- **Perfil miniaturizado**
Diseño compacto que maximiza la eficiencia del espacio sin sacrificar funcionalidad
- **Colores personalizables**
Disponible con perillas plásticas personalizables para identificación del producto y mejor estética
- **Instalación por auto clinchado**
Instalación permanente que genera puntos de fijación fuertes e integrados usando una prensa estándar

Los planos y modelos de insertos están disponibles en www.pemnet.com.
Tamaños personalizados disponibles por pedido especial. [Contáctanos](#) para obtener más información.

Datos dimensionales



Tipo	Cód. de diá. del émbolo	Cód. de long. del émbolo	A (vástago) Máx.		Grosor mín. de lámina		Tamaño de orif. en lám. $+0.003^{\circ} -.000^{\circ} / +0.08\text{mm}^{(1)}$		Tamaño de orif. en panel $+0.004^{\circ} / +0.1\text{mm}^{(2)}$		C Máx.		D Diá. de pin $\pm 0.003^{\circ} / \pm 0.08\text{mm}$		E $\pm 0.010^{\circ} / \pm 0.25\text{mm}$		G $\pm 0.025^{\circ} / \pm 0.64\text{mm}$		H Nom.		T ₁ Nom.		T ₂ Nom.		Dist. mín. orificio C/L al borde ⁽³⁾			
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
PFAP	3.5	3	.059	1.5	.059	1.5	.268	6.8	.146	3.7	.267	6.78	.138	3.5	.236	6	.118	3	.236	6	.598	15.2	.717	18.2	.250	6.35		

- (1) El orificio de montaje tiene forma de D para garantizar la orientación correcta del émbolo durante la instalación.
- (2) El orificio en el panel de acoplamiento es redondo, con un diámetro de 0.146" / 3.7 mm
- (3) Para más información sobre la proximidad a dobleces y la distancia respecto a otros insertos de auto clinchado, consulta la ficha técnica [PEM® Cercana C/L al borde](#).

Especificaciones de materiales y acabados

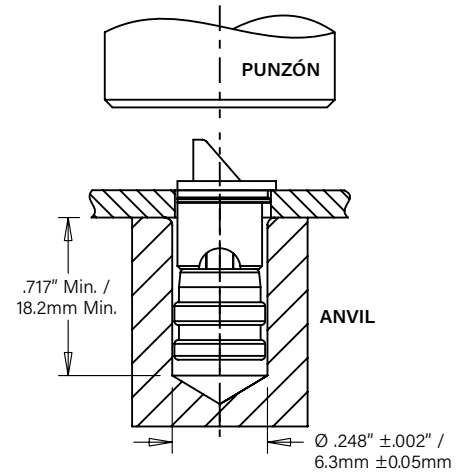
Componente	Materiales del inserto			Acabados estándar/Color			Para uso en dureza de lámina: ⁽⁴⁾
	Acero endurecido al carbono	Acero inoxidable serie 300	Policarbonato (UL 94V-0, sin halógenos) ⁽⁵⁾	Pantone 429C (Gris)	Galvanizado en zinc según ASTM B633, SC1 (5µm), Tipo III, Incoloro ⁽⁶⁾	Acabado natural	HRB 80 / HB 150 o menor
Tapa	▪		▪	▪			
Pin	▪				▪		
Resorte		▪				▪	
Retenedor	▪				▪		▪

- (4) HRB - Escala de Dureza Rockwell "B" HB - Dureza Brinell.
- (5) Límite de temperatura: 210 °F (99 °C). Colores adicionales de la tapa disponibles bajo pedido especial.
- (6) Ver la sección de soporte técnico de PEM de nuestro sitio web para las normas y especificaciones relacionadas con el laminado.

Instalación

1. Preparar un orificio de montaje del tamaño adecuado en la lámina.
No realizar cualquier operación secundaria como quitar las rebabas.
2. Colocar el ensamblaje del émbolo en el orificio de montaje en forma de D e insertar el inserto a través del orificio de montaje (lado del punzón) de la lámina y hacia el orificio del anvil.
3. Con las superficies del punzón y el anvil paralelas, aplicar fuerza de presión para que el retenedor quede al ras en la lámina.

Tipo	Núm. de pieza HAEGER®	
	Anvil	Punzón
PFAP	H-103-04L	H-108-0020L



Datos de rendimiento⁽¹⁾

Tipo	Código de diámetro	Material de la lámina de prueba	Instalación		Empuje del retenedor	
			lbs.	N	lbs.	N
PFAP	3.5	.060" / 1.5mm Acero laminado en frío	3372	15000	292	1300

(1) Las fuerzas de instalación publicadas son para referencia general. La instalación real y la confirmación de la instalación completa debe hacerse observando el asentamiento adecuado del inserto como se describe en los pasos de instalación. Otros valores de rendimiento reportados son los promedios cuando se siguen todos los parámetros y procedimientos de la instalación. Las variaciones en el tamaño de los orificios de montaje, el material de la lámina y el procedimiento de instalación pueden afectar al rendimiento. Se recomienda probar el rendimiento de este producto en tu aplicación. Estaremos encantados de proporcionarte asistencia técnica y/o muestras para este propósito.

Todos los productos PEM® cumplen nuestras estrictas normas de calidad. Si necesitas otras [certificaciones de calidad](#), específicas de la industria o de otro tipo, se requieren procedimientos y/o números de pieza especiales. Ponte en contacto con tu oficina de ventas o representante local para obtener más información.

En la sección de asistencia técnica de nuestro sitio web encontrarás información sobre el [cumplimiento de la normativa](#). Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Consulta nuestro sitio web para obtener la versión más actualizada de este catálogo.



Norte América: Danboro, Pensilvania EE. UU. | E-mail: info@pemnet.com | Tel: +1-215-766-8853 | 800-237-4736 (EE. UU.)

Europa: Galway, Irlanda | E-mail: europa@pemnet.com | Tel: +353-91-751714

Asia/Pacífico: Singapur | E-mail: singapore@pemnet.com | Tel: +65-6-745-0660

Kunshan, China: E-mail: salesgreaterchina@pemnet.com | Tel: +86-0512-57269630

Visita nuestro centro de recursos PEMNET™ en www.pemnet.com • E-mail de asistencia técnica: techsupport@pemnet.com