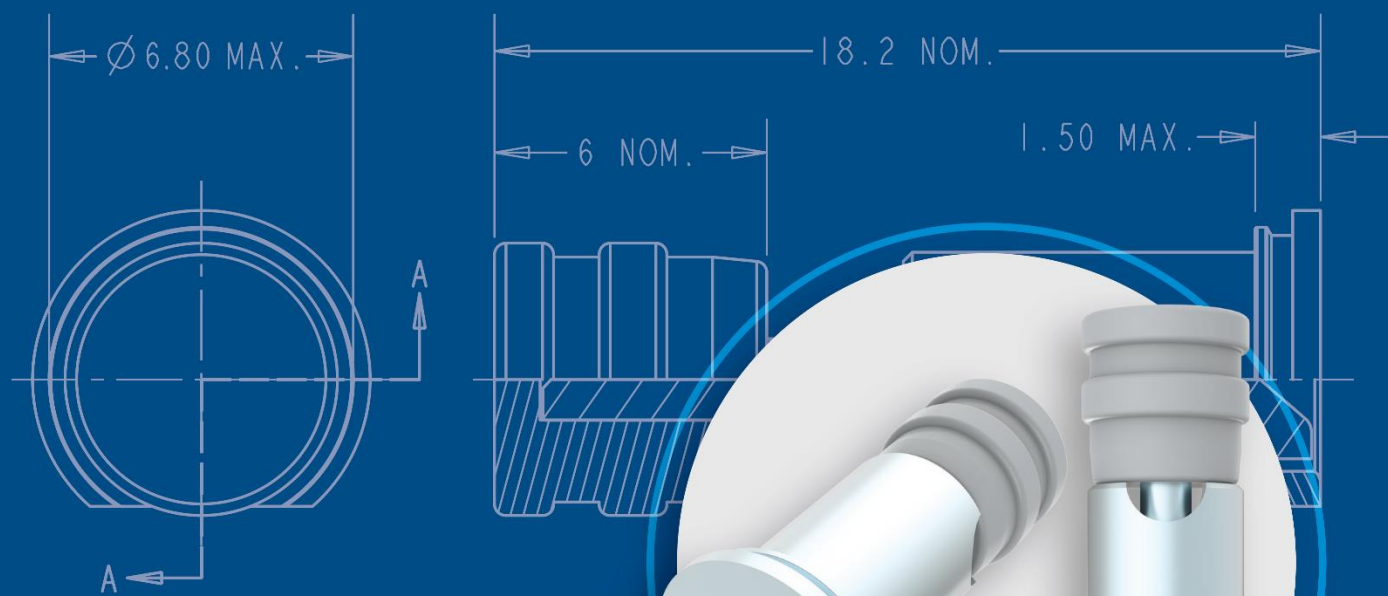




PFAP™

PEM®セルフクリンチング・オートロックブ ランジャーアセンブリ



ばね駆動式の自動ロック機構と特殊な面取りガイドを特徴とし、簡単な押し引き操作で確実な位置決めを実現します。

PEM® PFAP™ オートロックプランジャーアセンブリ

アクセスが制限された用途向けの自動ロック機構。

PFAP™ パネルファスナーは、限られたクリアランスで頻繁なアクセスが要求される用途に優れており、コンパクトな機器設計に最適です。自動ロック機構は、偶発的な脱落のリスクを排除し、ばねの追従性（コンプライアンス）が耐振動性を向上させ、動的な環境下でも信頼性の高い性能を保証します。

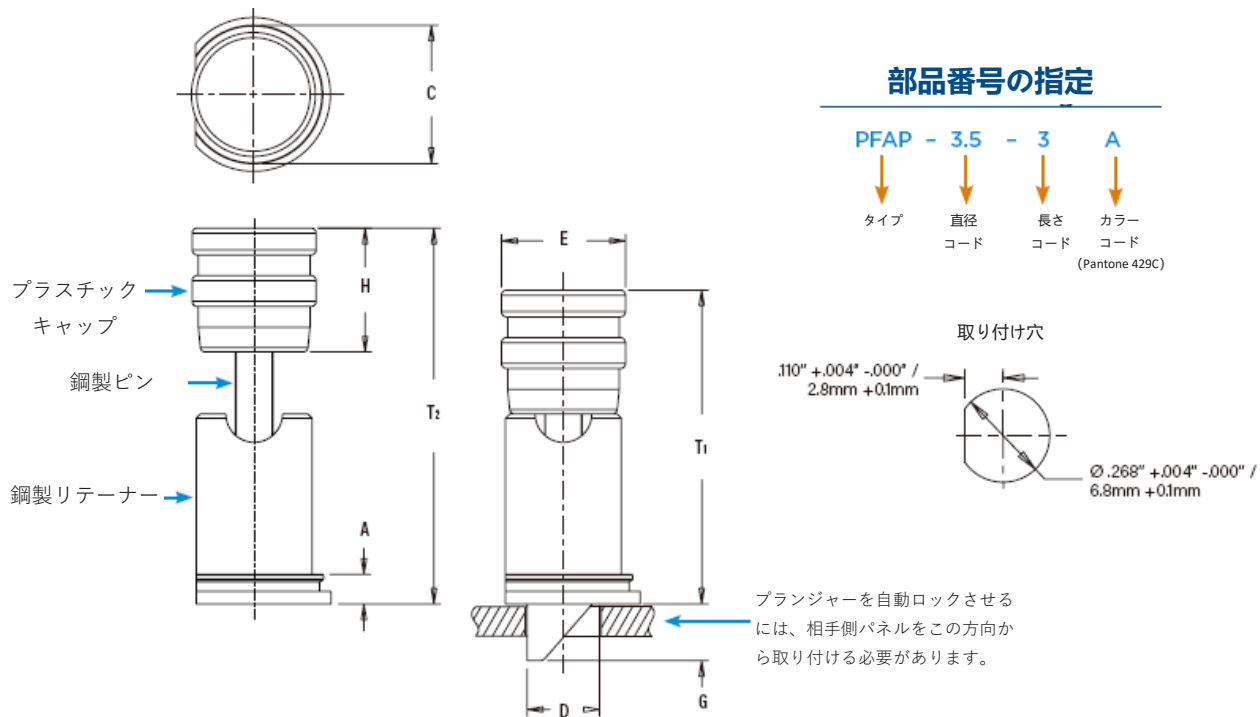
PFAP™ プランジャーのスリムな設計は、コンパクトなアセンブリにおいて貴重なスペースを節約し、簡単な片手操作は、アクセスが制限されたエリアで作業する技術者のサービス時間を短縮し、人間工学を改善します。



- **自動ロック設計**
面取りガイドプランジャーを備えたバネ駆動式機構により、手でロックする手順なしで確実な係合を実現します。
- **片手操作**
簡単な押し引き操作により、アクセスが制限されたエリアでも迅速な取り付けと取り外しが可能です。
- **小型化された形状**
コンパクトな設計により、全機能を維持しながらスペース効率を最大化します。
- **カスタムカラー**
製品識別と美観向上のため、カスタマイズ可能なプラスチックノブを選択可能です。
- **セルフクリンチングによる取り付け**
標準的なアーバープレスを使用した永久的な取り付けにより、高強度の一体型固定点を形成します。

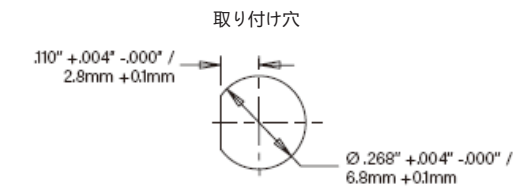
ファスナーの図面および型番は、ウェブサイト www.pemnet.com をご覧ください。
特別注文にてカスタムサイズも提供可能です。詳細についてはお問い合わせください。

寸法データ



部品番号の指定

PFAP - 3.5 - 3 A
 ↓ ↓ ↓ ↓
 タイプ 直径コード 長さコード カラーコード
 (Pantone 429C)



プランジャーを自動ロックさせるには、相手側パネルをこの方向から取り付ける必要があります。

タイプ	プランジャー直径コード	プランジャー(シャンク)長さコード	A(シャンク)最大値		最小板厚		パネルの穴径 +0.003" - 0.000" / +0.08mm (1)		相手側パネルの穴寸法 +0.004" / +0.1mm (2)		c最大値		Dピン径 ±0.003" / ±0.08mm		E ±.010" / ±0.25mm		G ±.025" / ±0.64mm		H公称値		T1公称値		T2公称値		穴中心から母材端までの最小距離 (3)	
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
PFAP	3.5	3	.059	1.5	.059	1.5	.268	6.8	.146	3.7	.267	6.78	.138	3.5	.236	6	.118	3	.236	6	.598	15.2	.717	18.2	.250	6.35

- 取り付け穴は、圧入時のプランジャーの正しい向きを確実にするため、D字型になっています。
- 相手側パネルの穴は円形で、直径は3.7mm / 0.146"です。
- 曲げ加工部への近接距離や他のクリンチングハードウェアとの距離に関する詳細については、[PEM® 技術資料「\(穴の\) 中心線から材料の端までの距離」](#)をご参照ください。

材質および表面処理仕様

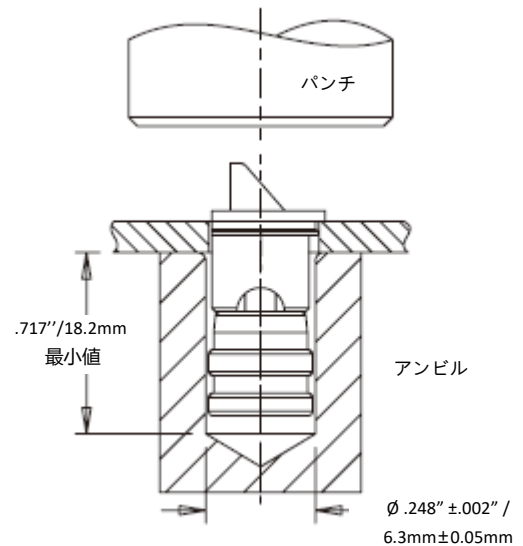
構成部品	ファスナー材質			標準表面処理/カラー			使用可能な相手母材の硬度: ⁽⁴⁾
	硬化炭素鋼	300系ステンレス鋼	ポリカーボネート (UL94V-0, ハロゲンフリー) ⁽⁵⁾	Pantone 429C (グレー)	亜鉛めっき (ASTM B633, SC1 (5µm), Type III, 無色) に準拠 ⁽⁶⁾	素地仕上げ	
キャップ			•	•			
ピン	•				•		
ばね		•				•	
リテーナー	•				•		•

- HRB - ロックウェル硬さ「B」スケール。HB - ブリネル硬さ。
- 使用温度上限: 99°C (210°F)。他のカラーのキャップも特別注文にて承ります。
- 関連するめっき規格および仕様については、弊社ウェブサイトの PEM 技術サポートセクションをご参照ください。

取り付け (圧入)

1. 母材に適切な寸法の取り付け穴を準備します。バリ取りなどの二次加工は行わないでください。
2. プランジャーアセンブリを D 字型の取り付け穴に合わせ、母材の穴 (パンチ側から) を通してアンビルの穴に挿入します。
3. パンチとアンビルの面が平行な状態で、リテーナーが母材に平らに埋め込まれるまで圧力を加えます。

タイプ	HAEGER®件号	
	アンビル	パンチ
PFAP	H-103-04L	H-108-0020L



性能データ⁽¹⁾

タイプ	直径コード	試験パネル材質	圧入力		リテーナー押出し力	
			lbs.	N	lbs.	N
PFAP	3.5	.060"/1.5mm 冷間圧延鋼	3372	15000	292	1300

- (1) 記載されている圧入力は参考値です。実際の取り付けは、取り付け手順に記載されているファスナーの正しい装着状態に基づいて行い、完了を確認してください。報告されているその他の性能値は、すべての正しい取り付けパラメータと手順に従って得られた平均値です。取り付け穴の寸法、母材、および取り付け手順のばらつきは、性能に影響を与える可能性があります。お客様のアプリケーションで本製品の性能試験を実施することを推奨します。弊社では、このような性能試験のための技術支援やサンプルの提供を喜んで行います。

すべての PEM®製品は、当社の厳格な品質基準を満たしています。追加の業界規格やその他の特定の品質認証が必要な場合は、特別な手順や部品番号が必要となります。詳細については、最寄りの営業所または代理店にお問い合わせください。

法規制遵守に関する情報は、弊社ウェブサイトの技術サポートセクションで入手可能です。仕様は予告なく変更されることがあります。この広報の最新版については、弊社ウェブサイトをご覧ください。



北米: 米国ペンシルベニア州ダンボロ | Eメール: info@pemnet.com | 電話: +1-215-766-8853 | 800-237-4736 (米国)

ヨーロッパ: アイルランド、ゴールウェイ | Eメール: europa@pemnet.com | 電話: +353-91-751714

アジア/太平洋: シンガポール | Eメール: singapore@pemnet.com | 電話: +65-6-745-0660

中国昆山: Eメール: salesgreaterchina@pemnet.com | 電話: +86-0512-57269630

PEMNET™リソースセンター (www.pemnet.com) をご覧ください。技術サポート Eメール: techsupport@pemnet.com